# 平成25年度富谷町小型動力消防ポンプ軽積載車等購入　仕様書

## 【小型動力消防ポンプ軽積載車】

総　　則

富谷町が平成２５年度に購入する小型動力消防ポンプ軽積載車は、本書による仕様とし、「道路運送車両法」及び「道路運送車両の保安基準」に適合し、緊急自動車として承認を受けたものであること。

なお、ＩＳＯ９００１及びＩＳＯ１４００１の認証取得工場で製造すること。

１．概要

小型動力消防ポンプ軽積載車は、消防活動に必要な付属品が走行中の振動その他により移動または破損等を生じないよう、安全確実に固定でき、かつ容易に積み降ろしができるよう製作されたものであること。

２．シャーシ（同等品を可とする。同等品での入札の場合は、「現場説明事項に対する質問回答書」にて許可を得ることとする。）

１）型式　　スズキ　キャリィ（四輪駆動　寒冷地仕様）　５台
２）変速機　　３ＡＴ（３速オートマチック）
３）総排気量　６５８ｍｌ
４）最高出力　３５Ｋｗ
５）乗車定員　４名
６）寸法　　全長３，３９５ｍｍ×全幅１，４７５ｍｍ×全高１，９９５ｍｍ
７）安全装置　エアーバッグ（運転席側）付
８）後部座席　３点シートベルト付
９）その他　　ＡＣ、パワーステアリング、カセット（ＣＡ－５１Ａ、マイク）、スタッドレスタイヤ１式　付

３．艤装

１）　後部荷台に側板を設け、ポンプを積載したまま吸水するための窓枠（両側を設けた構造）とすること。
２）　電動油圧式ポンプ昇降装置を取り付け、ポンプを簡単に積み降ろし可能な構造とすること。
３）　真空ポンプの排水及びエンジンの排気は、誘導パイプを設け、車体下部に排出する構造とし、可搬ポンプを積載したまま運転できる構造とすること。
４）　ホース収納台は二段手摺パイプで囲い７本収納、左右側にホースラック（各３本収納）を設け、合計１３本収納できる構造とすること。

5）　後部座席（収納ボックス兼）は、進行方向に向かい２名着席できるものとし、３点シートベルト、ヘッドレスト、アームレスト等を設け、安全対策（保安基準適応）を施すこと。

6）　吸管取付け装置を側板左側に取付け、吸管（φ７５×７．５m）を二重巻きで取り付ける構造とすること。

7）　二つ折り梯子取付け装置は、側板右側上部に取り付けること。

8）　赤色回転灯（スピーカー内蔵）、標識灯は専用のラックを設け、運転席上部に取り付け、操作スイッチは運転席ダッシュボードに取り付けること。

9）　下記の取付け装置は、荷台後部適宜な個所に取り付けること。
ノズル立て２個、管鎗立て１個、地上・地下式消火栓開閉金具１式
旗立て１個、金てこ１個、消火器１個、剣先スコップ１個、鳶口２本
無反動管鎗１個、消火栓媒介金具１個、二又分水器１個、消火栓キー１個

１０）　サイドステップは、アルミ縞板張とすること。

１１）　サーチライトは、後部左側板内側に取り付け、操作スイッチを支柱に取り付けること。

１２）　荷台後部に鳥居を設けること。

１３）　赤色点滅灯（２灯）を後部支柱に取り付けること。

１４）　団マークは、車体前方に取り付けること。

１５）　可搬ポンプ充電用コンセントを取り付け、接続はマグネットコードとし、緊急出動時には、簡単に取り外せること。またマグネット接続口は防適加工を施すこと。

５．艤装取付け品

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1） | 赤色回転灯 | ＡＤ－ＳＳ－Ｘ１－Ｈ | 1 |
| 2） | 電子サイレン | ＴＳＫ３１１１　ＭＫ１１ | 1 |
| 3） | 標識灯 | 黄色 | 1 |
| 4） | 赤色点滅灯 | Ｆ４５０－Ｒ－Ａ　フラッシャーユニット付 | 2 |
| 5） | サーチライト | ４５Ｗ | 1 |
| 6） | 団マーク | プラメッキ | 1 |
| 7） | 消火器 | ＡＢＣ粉末２０型 | 1 |
| 8） | ポンプ積載装置 | 電動油圧式　ＰＬ－２００ | 1 |
| 9） | ホース収納装置 | ７本収納 | 1 |
| １０） | 後退警報ブザー | | 1 |
| １１） | 排水・排気誘導パイプ | | 1 |
| １２） | 後部座席下ホース収納庫（左右各３本用） | | 1 |
| １３） | 後部座席 | 収納ボックス兼用 | 1 |
| １４） | 金線引き | | １式 |
| １５） | ３点シートベルト・ヘッドレスト | 後部座席 | １式 |

| | | |
|---|---|---|
| １６） | スタッドレスタイヤ（ホイール含む） | １式 |
| １７） | 車輪止め | １式 |
| １８） | ドアバイザー | １式 |
| １９） | 足元マット | １式 |
| ２０） | カセットデッキ | １式 |
| ２１） | 二つ折り梯子 | １式 |

6．艤装取付け装置

| | | | |
|---|---|---|---|
| １） | 吸管取付装置 | φ７５×７．５ｍ | 1 |
| ２） | 鳶口取付装置 | ２本用 | 1 |
| ３） | 梯子取付装置 | 鋼製　二ツ折り３．６ｍ | 1 |
| ４） | 管鎗取付装置 | | 1 |
| ５） | ノズル取付装置 | | 2 |
| ６） | 消火栓開閉金具取付装置 | 地下・地上式 | 1 |
| ７） | 金てこ取付装置 | | 1 |
| ８） | 剣先スコップ取付装置 | | 1 |
| ９） | 旗立取付装置 | | 1 |
| １０） | 消火栓金具取付装置 | | 1 |
| １１） | 無反動管鎗取付装置 | | 1 |
| １２） | サーチライト取付装置 | | 1 |
| １３） | 二又分水器取付装置 | | 1 |
| １４） | 車輪止め取付装置 | | 1 |
| １５） | 消火栓媒介金具取付装置 | | 1 |

7．塗装及び文字入れ、線引き

１）　車両塗装は朱色にし、永年の使用に耐えられるようにすること。なお、室内は可能な限り朱色とすること。

２）　車両ドア、側板の両側に金色線引きを行うこと。

３）　文字入れは、車両本体のドア両側及び標識灯に指定文字を記入すること。

・ドア両側（金文字）　「富谷町消防団　第●分団●●班」

・標識灯　「富谷町」

8．検査

本小型動力消防ポンプ軽積載車について富谷町が実施する総合的な検査の結果、不具合と認められた個所については、ただちに修正のうえ、再検査を受けるものとすること。

９．納入

第二分団一ノ関班、三ノ関班

第三分団大童班、大亀班、石積班

※石積班は今回整備する小型動力消防ポンプを積載する。他の班は既存の小型動力消防ポンプを積載。

１０．その他

１）小型動力消防ポンプ（Ｂ３級　Ｆｉ－６０００）が積載可能となるよう配慮すること。

２）新規登録緊急自動車確認届等、諸手続きは、納入業者がすべて行うこと。

３）ナンバーは希望ナンバー「１１９」とする。

４）入札書には、購入車両に係る諸費用等を含む納車までの一切の費用のうち、消費税及び地方消費税額を除いた金額を記載すること。

５）入札書に添付する内訳書には、別紙を参考とし、車両本体・装備品及びその他の諸費用（登録費用、納車費用等）、全ての内訳を記載すること。

６）現在、班で保有しているリヤカーの処分を含みます。

【参考写真】

## 【小型動力消防ポンプ】

1　概　要

（1）台　　数　1台

（2）納入場所　第三分団石積班

2　規格及び基準の適合

（1）動力ポンプの技術上の規格を求める省令に合致していること。

（2）小型動力ポンプ及びホース等の付属品はすべて新規製品であること。

（3）小型動力ポンプはＩＳＯ９００１及びＩＳＯ１４００１認定工場製品であること。

3　小型動力ポンプ及び装備品の仕様

すべて同等品以上とする。

（1）規格

○日本検定協会の受託試験合格品であること。

○Ｂ－３級合格品とする。

○寸法　６８１mm×６３５mm×７０８mm程度

（2）エンジン

○２気筒２サイクル水冷式とする。

○排気量は６３５ｃｃ以上とする。

○最大出力は３８ｋｗ以上とする。

○セルモーター・リコイル始動方式とする。

○低騒音（静音）方式とする。

○電子制御燃料噴射システムとする。（燃料コック・キャブレター不要）

○分離給油方式とする。

○オーバーヒート防止自動停止装置を装備していること。

○冷却水循環方式とする。

○デジタルＣＤＩ点火方式とする。

○点火能力１３Ｖ、１７７Ｗ以上とする。
（バッテリー充電・照明点灯コイル取付）

○バッテリーがなくてもＥＣＵが作動すること。（発電専用コイル取付）

○自己診断機能採用
（異常検知セーフティモードで運転継続、点滅パターンで診断可能）

○エンジンオーバーレボ　高回転防止

○バッテリーは、メンテナンスフリー（１２Ｖ１６Ａｈ／５ｈ）の高始動型密封式とし充電器は管理不要の自動充電器であること。

○燃料タンクは、操作パネル下位置にあること。

（3）ポンプ

○高圧一段タービンとする。高性能インデューサを内蔵していること。
○放水口はループハンドル式ボールコックとする。
○水温上昇防止自動バルブを装備していること。

（4）真空ポンプ

○4翼偏心ロータリー無給油形式とする。
○ブレードの素材は耐久性に優れたピーク材（樹脂系）とすること。
○吸気経路をダブル化し、給水時間を短縮できる構造であること。

（5）計器類

○圧力計・連成計は文字盤背面よりライトアップする構造とすること。
○モニターはＬＥＤを使用し、異常時に点滅すること。
○ダンパーゲージ（圧力計）を取り付けること。

（6）ポンプ・装備品一覧表

| No | 品名・規格 | 数量 | 備　　考 |
|---|---|---|---|
| 1 | 小型可搬消防ポンプ　Ｂ－３級 | 1 | Fi6000 |
| 2 | 吸水管　φ75×7.5m　両ハンドル | 1 | ライフレックス　LF-18 |
| 3 | 管槍　ハンドル・肩バンド付 | 1 | PP-65・EXS・L |
| 4 | 無反動ノズル（角度調整ハンドル） | 1 | PL-65A |
| 5 | ストレートノズル　φ20・φ23 | 各1 | |

4　保　証

小型動力ポンプの保証は納入した日から１年とする。なお、保証期間後でも設計・製作及び材質等の不良等に起因する故障等が発生した場合は、受注者が無償により是正修正するものとする。

5　検　査

小型動力ポンプの検査は、富谷町が指定する場所において、本仕様書に基づき実施する。なお、検査及び納入引き渡しに伴う燃料、試験等油脂類は受注者側で準備するものとする。

6　提出書類

（1）取扱説明書
（2）試験成績書
（3）検査合格書の写し
（4）付属品一覧表
（5）承認図面（小型動力ポンプ）

7　その他

現在、使用している小型動力消防ポンプについては、受注業者において処分する。

# 積 算 内 訳 書

（単位：円）

| 項　目 | 規 格 等 | 単 位 | 価 格 | 台数 | 計 |
|---|---|---|---|---|---|
| **①小型動力消防ポンプ軽積載車** | | | | | |
| 車両本体 | | | | 5 | |
| 追加艤装費 | 本体価格込み・別 | 一式 | | 5 | |
| 電動油圧ポンプ昇降装置 | 本体価格込み・別 | 一式 | | 5 | |
| 追加付属品　二つ折りはしご | 本体価格込み・別 | 一式 | | 5 | |
| 追加付属品　ホースブリッジ | 本体価格込み・別 | 一式 | | 5 | |
| 追加付属品　カセットデッキ | 本体価格込み・別 | 一式 | | 5 | |
| 追加付属品　スタッドレスタイヤ | 本体価格込み・別 | 一式 | | 5 | |
| 追加付属品　その他 | 本体価格込み・別 | 一式 | | 5 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 小計(a) | | | | | |
| 消費税 | | | | | |
| 合　計 | | | | | |
| **②新規車両諸費用等** | | | | | |
| 自動車重量税 | | | | 5 | |
| 自賠責保険料 | 24ケ月 | | | 5 | |
| リサイクル手数料 | | | | 5 | |
| 登録諸費用 | | | | 5 | |
| | | | | | |
| 小計(b) | | | | | |
| 消費税 | | | | | |
| 合　計 | | | | | |
| **③小型動力消防ポンプ** | | | | | |
| 小型可搬消防ポンプ　B－3級 | | | | 1 | |
| 吸水管　φ75×7.5m　両ハンドル | | | | 1 | |
| 管槍　ハンドル・肩バンド付 | | | | 1 | |
| 無反動ノズル(角度調整ハンドル) | | | | 1 | |
| ストレートノズル　φ20・φ23 | | | | 2 | |
| | | | | | |
| 小計(c) | | | | | |
| 消費税 | | | | | |
| 合　計 | | | | | |
| | | | | | |
| 入札書記載価格(a)+(b)+(c) | | | | | |
| | | | | | |

【会社名】

《記入例》

| 項　　目 | 規 格 等 | 単 位 | 価 格 | 台数 | 計 |
|---|---|---|---|---|---|
| 車両本体 | 660cc | 1台 | ￥〇〇〇〇〇 | 5 | ￥●●●●●●● |
| 追加艤装費 | 本体価格込み・別 | 一式 | ― | | |
| 電動油圧ポンプ昇降装置 | 本体価格込み・別 | 一式 | ￥△△△△ | | |
| | | | | | |

※車両について該当項目（本体価格込み（標準装備）、別（オプション））を〇で囲み、本体別のみその価格を明記する。上記は、車両本体価格に艤装費が含まれており、電動油圧ポンプ昇降装置が追加装備である場合を示しています。

※諸費用については、消費税対象項目について規格等欄（税別）と表示すること。

※諸費用の名称について多少異なる場合は、貴者の名称にて記載作成して差し支えない。